



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Technisches Datenblatt -version 1/2026-

SLI290050001 PES NERO SD SL 9005

Produkt zugelassen von Qualicoat Klasse 2 P-2051



Duroplastische Pulverfarbe, formuliert mit speziell ausgewählten Harzen, Additiven und Pigmenten, um hervorragende allgemeine Eigenschaften zu erzielen; entwickelt für den Einsatz in dekorativen Außenanwendungen, die eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Licht und Witterungseinflüsse erfordern.

Campi d'impiego

Tutto quel materiale verniciabile usato in architettura, arredo giardino, arredo urbano, segnaletica stradale ecc.

Produkteigenschaften

- Oberflächliches Aussehen: Glatt
- Farbe: Schwarz
- Substrat: Aluminium
- Theoretische Dichte: $1,45 - 1,65 \text{ gr/cm}^3$
- Glanz (60°): 60 +/- 5 Gloss
ISO 2813
- SAMES-Flüssigkeit: >140
- Polymerisierungsbedingungen:
(Effektiv auf dem Stück)

180°C X 20 – 30min
190°C X 15 – 25min
200°C X 10 – 20min

Theoretischer Verbrauch: Das spezifische Gewicht multipliziert mit der benötigten Schichtdicke ergibt den Verbrauch in g/m² der zu beschichtenden Oberfläche.

Korngrößenverteilung

Die durchschnittliche Korngrößenverteilung (d50) von Pulverlackbeschichtungen wird mit der LASER-Methode bestimmt und beträgt normalerweise zwischen 35 und 45 Mikron. Auf Anfrage können je nach Bedürfnissen besondere Korngrößenverteilungen vorgenommen werden.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl
E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



Chemisch-physische Eigenschaften

Alle Tests wurden im Labor unter kontrollierten Standardbedingungen an Platten aus der Legierung AA 5005-H24 für mechanische Tests mit einer Dicke von 0,8 oder 1 mm durchgeführt; während für Korrosionstests an AA 6060-Legierungsplatten mit Dicken von 60 - 80 µm.

Mechanische Prüfungen

Ziehen – ISO 1520: Bestanden (5 mm)

Haftung – ISO 2409 (mit 2 mm Klingenabstand): Gt0

Biegen – ISO 1519: Bestanden (5 mm)

Schlagfestigkeit – ISO 6272: Bestanden (2,5 Nm)

Buchholz – ISO 2815: >80

Beschleunigte Bewitterung:

– ISO 16474-2 Verfahren A – Zyklus 1 (1000 Stunden): Glanzerhalt >90 %

– ISO 11664-4: Farbveränderung 50 % der von QUALITAL (Anhang A12) vorgegebenen Grenzwerte

Resistenze chimiche/corrosione:

Essigsäure-Salzsäuretest ISO 9227, 1000 Stunden: Keine Blasenbildung über dem Wert 2 (S2) der Norm ISO 4628-2. Maximaler Filmabtrag: 16 mm² pro 10 cm Ritztiefe.

Humidistat ISO 6270-2, 1000 Stunden: Keine Blasenbildung über dem Wert 2 (S2) der Norm ISO 4628-2.

Korrosion in feuchter, schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre ISO 22479, Methode B: Keine Penetration von mehr als 1 mm von beiden Ritzkanten, keine Farbveränderung oder Blasenbildung über dem Wert 2 (S2) der Norm ISO 4628-2.

Beständigkeit gegenüber Mörtel EN 12206-1: Keine Veränderung des Aussehens/der Farbe. Gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Öle bei Raumtemperatur.

Natürliche Alterung (Florida-Exposition) – ISO 2810: Farbe und Glanz müssen den Anforderungen von QUALITAL entsprechen.

Feuerwiderstandsklasse: A2, s1, d0, Schichtdicke < 120 µm gemäß EN 13501-1:2018

Brandverhalten der Produkte, PCS (Höherer Heizwert) 17–27 MJ/kg gemäß EN ISO 1716:2018

Die Eigenschaften des Produktes wie Glanz, Farbe und Deckschicht können je nach den Anwendungsbedingungen der Polymerisierung variieren.
Im Falle von direktbeheiztem Vernetzungsöfen den Lieferanten kontaktieren.



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Vorbereitung der Oberfläche

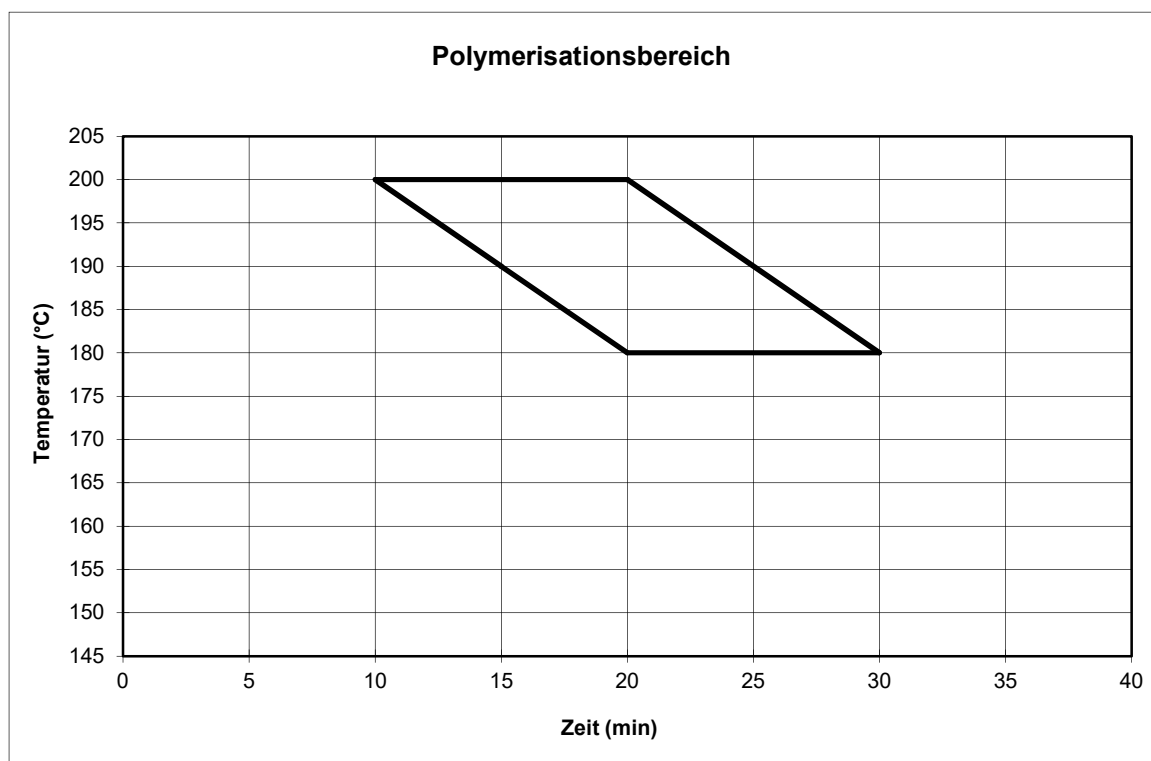
- Das Stück muss sorgfältig entfettet, von jeglichem möglichen Rückstand der vorherigen Bearbeitung und Rost befreit werden.
- Es wird vor dem Lackieren eine geeignete chemische Umwandlung empfohlen, um einen guten Schutzgrad vor Korrosion zu erhalten.

Anwendung

- Mischen Sie dieses Produkt nicht mit anderen Pulverlacken, es besteht die Gefahr der Unverträglichkeit.
- Mit automatischen oder manuellen elektrostatischen Pistolen, sowohl Tribo als auch Corona.

Lagerung

Das Produkt bleibt bei Lagerung in trockener Umgebung und einer Temperatur unter 30 °C 36 Monate lang stabil..



Die hier beschriebenen Informationen sind Ergebnis unserer Erfahrung und unserer stetigen Forschungsarbeit. Die gelieferten Daten fallen unter den normalen Bereich der Produkteigenschaften und beziehen sich nur auf die spezifischen Materialien.

Da Bullcrem Lack nicht alle Variationen der Endanwendung vorsehen kann, liefert das Unternehmen keine Garantie und kann keine Verantwortung in Bezug auf die Verwendung dieser Informationen übernehmen. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung im Hinblick auf eine kontinuierliche Produktverbesserung geändert werden. Für spezifische Besonderheiten, wenden Sie sich bitte an unsere Labortechniker.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it