



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Technisches Datenblatt -Version 1/2025-

QLI470400001 PES GRIGIO OP 7040

Approved product to Qualicoat Class 1 P-1605



Wärmehärtender Pulverlack bestehend aus Harzen, Additiven und speziell ausgewählten Pigmenten, um optimale allgemeine Eigenschaften zu erhalten; er wurde erdacht, um Dekorationen in Außenbereichen zu schaffen, die eine exzellente Lichtbeständigkeit und Widerstandskraft vor Umwelteinflüssen haben.

Anwendungsgebiete

Alles in der Architektur, der Garteneinrichtung, bei städtischen Außenbereichen, der Straßenbeschilderung, etc. verwendete lackierbare Material.

Produkteigenschaften

- Oberflächliches Aussehen: Glatt
- Anwendung: Tribo/Corona
- Farbe: Gris
- Substrat: Aluminium
- Theoretische Dichte: 1,45 -1,65 gr/cm³
- Glanz (60°): 25 +/- 5 Gloss
ISO 2813
- SAMES-Flüssigkeit: >140
- Polymerisierungsbedingungen: 180°C X 15 – 30min
(Effektiv auf dem Stück) 190°C X 12 – 25min
200°C X 10 – 20min

Theoretischer Verbrauch: Das spezifische Gewicht multipliziert mit der benötigten Schichtdicke ergibt den Verbrauch in g/m² der zu beschichtenden Oberfläche.

Korngrößenverteilung

Die durchschnittliche Korngrößenverteilung (d50) von Pulverlackbeschichtungen wird mit der LASER-Methode bestimmt und beträgt normalerweise zwischen 35 und 45 Mikron. Auf Anfrage können je nach Bedürfnissen besondere Korngrößenverteilungen vorgenommen werden.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl
E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Chemisch-physische Eigenschaften

Alle Tests wurden im Labor unter kontrollierten Standardbedingungen an Platten aus der Legierung AA 5005-H24 für mechanische Tests mit einer Dicke von 0,8 oder 1 mm durchgeführt; während für Korrosionstests an AA 6060-Legierungsplatten mit Dicken von 60 - 80 µm.

Mechanische Prüfungen:

Tiefziehen - ISO 1520: PASS 5mm

Biegen - ISO 1519: PASS 5mm

Schlagfestigkeit - ISO 6272: PASS 2.5Nm

Haftfestigkeit - ISO 2409: GT0

Buchholz - ISO 2815: >80

Schnellbewitterung ISO 16474-2(1000 stunden): Glanzgradverlust < 50%

ISO 11507:1997 QUV B 313 (300 stunden): Glanzgradverlust < 50%

Chemikalien-/Korrosionsbeständigkeit:

Neutraler Salznebel ISO 9227: keine Korrosion, keine Ablösung des Films < 16mm² corrosion/10cm, 1000 stunden.

Hygrostat ISO 6270 und Eintauchen in destilliertes Wasser ISO 2409: keine Blasenbildung und kein Verlust des Glanzes, 1000 stunden.

Korrosion in schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre ISO 3231: nach 24 Zyklen keine Blasenbildung und Glanzverlust.

Mörtelbeständigkeit EN 12206-1: keine Oberflächenveränderung nach 24 Stunden direktem Kontakt.

Gute Beständigkeit gegenüber Säuren, Alkalien und Ölen bei Raumtemperaturen.

Haltbarkeit im Außenbereich - ISO 2810 (1 Jahr): >50 % Glanzerhaltung, Farberhaltung entspricht Qualicoat.

Feuerwiderstandsklasse: A2, s1, d0, Schichtdicke < 120 µm gemäß EN 13501-1:2018

Brandverhalten der Produkte, PCS (Höherer Heizwert) 17–27 MJ/kg gemäß EN ISO 1716:2018

Die Eigenschaften des Produktes wie Glanz, Farbe und Deckschicht können je nach den Anwendungsbedingungen der Polymerisierung variieren.

Im Falle von direktbeheiztem Vernetzungssofen den Lieferanten kontaktieren.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Vorbereitung der Oberfläche

- Das Stück muss sorgfältig entfettet, von jeglichem möglichen Rückstand der vorherigen Bearbeitung und Rost befreit werden.
- Es wird vor dem Lackieren eine geeignete chemische Umwandlung empfohlen, um einen guten Schutzgrad vor Korrosion zu erhalten.

Anwendung

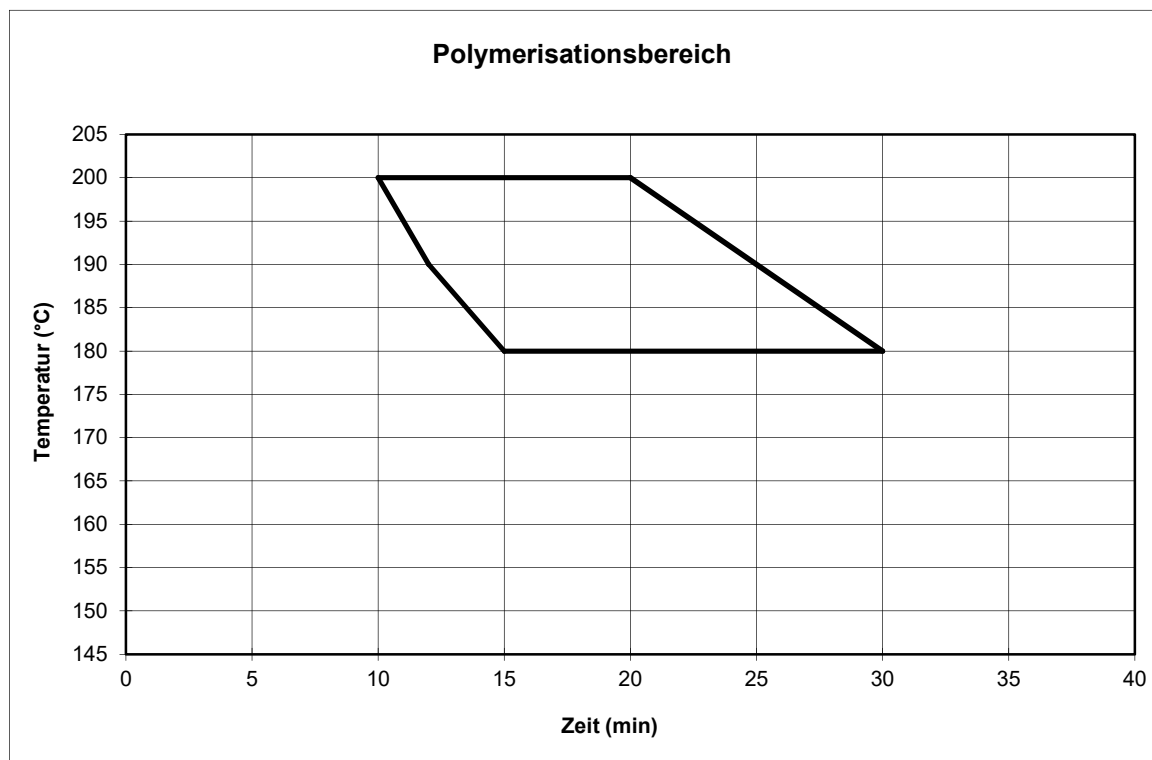
- Mischen Sie dieses Produkt nicht mit anderen Pulverlacken, es besteht die Gefahr der Unverträglichkeit.
- Mit automatischen oder manuellen elektrostatischen Pistolen, sowohl Tribo als auch Corona.

Lagerung

Bei trockener Lagerung unter 30 °C ist das Produkt mindestens 24 Monate haltbar, unter 35 °C mindestens 12 Monate.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verwendung konsultieren.



Die hier beschriebenen Informationen sind Ergebnis unserer Erfahrung und unserer stetigen Forschungsarbeit. Die gelieferten Daten fallen unter den normalen Bereich der Produkteigenschaften und beziehen sich nur auf die spezifischen Materialien.

Da Bullcrem Lack nicht alle Variationen der Endanwendung vorsehen kann, liefert das Unternehmen keine Garantie und kann keine Verantwortung in Bezug auf die Verwendung dieser Informationen übernehmen. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung im Hinblick auf eine kontinuierliche Produktverbesserung geändert werden. Für spezifische Besonderheiten, wenden Sie sich bitte an unsere Labortechniker.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it