



Technisches Datenblatt -Version 1/2025-

PLI490050002 PES IND NERO OP 30G 9005

Duroplastische Pulverbeschichtung aus speziell ausgewählten Harzen, Additiven und Pigmenten zur Erzielung guter allgemeiner Eigenschaften

Anwendungsgebiete

Metallgegenstände für den Außenbereich, bei denen keine hohe Witterungsbeständigkeit erforderlich ist. Bemalung verschiedener Artefakte für den internen Gebrauch.

Produkteigenschaften

Oberflächliches Aussehen: Glatt

Anwendung: Tribo/Corona

• Farbe: Schwarz

• Substrat: Stahl/Eisen

Theoretische Dichte: 1,45 -1,65 gr/cm³

• Glanz (60°): 30 +/- 5 Gloss

ISO 2813

SAMES-Flüssigkeit: >140

Polymerisierungbedingungen: 180°C X 20min

(Effektiv auf dem Stück)

Theoretischer Verbrauch: Das spezifische Gewicht multipliziert mit der benötigten Schichtdicke ergibt den Verbrauch in g/m2 der zu beschichtenden Oberfläche.

Korngrößenverteilung

Die durchschnittliche Korngrößenverteilung (d50) von Pulverlackbeschichtungen wird mit der LASER-Methode bestimmt und beträgt normalerweise zwischen 35 und 45 Mikron. Auf Anfrage können je nach Bedürfnissen besondere Korngrößenverteilungen vorgenommen werden.



Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com





Chemisch-physische Eigenschaften

Alles Tests wurden im Labor unter kontrollierten Standardbedingungen mit AA 5005-H24 Platten aus Aluminiumlegierung für die mechanischen Prüfungen durchgeführt, während die Korrosionsprüfungen an AA 6060 Platten aus Aluminiumlegierung ausgeführt wurden.

Mechanische Prüfungen:

Tiefziehen - ISO 1520: PASS 5mm Biegen - ISO 1519: PASS 5mm

Schlagfestigkeit - ISO 6272: PASS 2.5Nm

Chemische/Korrosionsbeständigkeit:

Neutraler Salzsprühnebel 500h: keine Korrosion, keine Filmablösung Eintauchen in destilliertes Wasser: keine Blasenbildung und kein Glanzverlust Gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Öle bei normalen Temperaturen

Die Eigenschaften des Produktes wie Glanz, Farbe und Deckschicht können je nach den Anwendungsbedingungen der Polymerisierung variieren. Im Falle von direktbeheitzem Vernetzungsofen den Lieferanten kontaktieren.

Vorbereitung der Oberfläche

- Das Stück muss sorgfältig entfettet, von jeglichem möglichen Rückstand der vorherigen Bearbeitung und Rost befreit werden.
- Es wird vor dem Lackieren eine geeignete chemische Umwandlung empfohlen, um einen guten Schutzgrad vor Korrosion zu erhalten.

Anwendung

- Mischen Sie dieses Produkt nicht mit anderen Pulverlacken, es besteht die Gefahr der Unverträglichkeit.
- Wir empfehlen eine Schichtstärke zwischen 80 und 90 Microns.

Lagerung

Das an einem trockenen Ort unter 30°C gelagerte Produkt bleibt für mindestens 24 Monate stabil.





STABILIMENTO E SEDE LEGALE
Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com





Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verwendung konsultieren.

Die hier beschriebenen Informationen sind Ergebnis unserer Erfahrung und unserer stetigen Forschungsarbeit. Die gelieferten Daten fallen unter den normalen Bereich der Produkteigenschaften und beziehen sich nur auf die spezifischen Materialien.

Da Bullcrem Lack nicht alle Variationen der Endanwendung vorsehen kann, liefert das Unternehmen keine Garantie und kann keine Verantwortung in Bezug auf die Verwendung dieser Informationen übernehmen. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung im Hinblick auf eine kontinuierliche Produktverbesserung geändert werden. Für spezifische Besonderheiten, wenden Sie sich bitte an unsere Labortechniker.