



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Scheda Tecnica -versione 3/2026-

QMZ300340003 PES GRIGIO 9006 GO RAG MZ DB – NICE

Prodotto approvato dal Qualicoat Classe 1 P-1557



Vernice in polvere termoindurente formulata con resine, additivi e pigmenti selezionati appositamente per impartire buone proprietà generali; concepita per essere utilizzata in applicazioni decorative ad uso esterno che richiedono buone resistenze alla luce e agli agenti atmosferici.

Campi d'impiego

Tutto quel materiale verniciabile usato in architettura, arredo giardino, arredo urbano, ecc.

Caratteristiche prodotto

- Aspetto Superficiale: Raggrinzato
- Colore: Grigio
- Supporto: Acciaio/Ferro/Alluminio
- Densità Teorica: 1,45 -1,65 gr/cm³
- Fluidità SAMES: >140
- Condizione di polimerizzazione: 180°C X 15 – 30min
(Effettivi sul pezzo) 190°C X 12 – 25min
200°C X 10 – 20min

Resa teorica: moltiplicare la media del peso specifico per lo spessore richiesto in micron.
Il valore ottenuto è il consumo in grammi per metro quadrato

Granulometria

La granulometria media(d50) dei rivestimenti in polvere determinata con metodo LASER è normalmente compresa tra i 35 e 45 micron. Su richiesta si possono effettuare distribuzioni granulometriche particolari a seconda delle esigenze.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl
E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Caratteristiche chimico-fisiche

Tutti i test sono stati eseguiti in laboratorio a condizioni standard controllate, su pannelli di lega AA 5005-H24 per le prove meccaniche di spessore 0.8 o 1 mm; mentre per le prove di corrosione su pannelli di lega AA 6060 a spessori da 60 - 80 µm

Prove meccaniche:

Imbutitura - ISO 1520: PASS 5mm

Aderenza - ISO 2409(con lame distanziate 2mm): Gt0

Piegatura - ISO 1519: PASS 5mm

Resistenza all'impatto - ISO 6272: PASS 2.5Nm

Buchholz - ISO 2815 : >80

Invecchiamento accelerato ISO 16474-2(1000 ore): Ritenzione brillantezza >50%

ISO 11507:1997 QUV B 313 (300 ore): Ritenzione brillantezza >50%

Resistenze chimiche/corrosione:

Nebbia salina-acetica ISO 9227 1000ore: no bolle di grado superior al valore 2 (S2) della norma ISO 4628-2. Sollevamento del film massimo 16mm² ogni 10cm di incisione.

Umidostato ISO 6270-2 1000ore: no bolle di grado superiore al valore 2 (S2) della norma ISO 4628-2.

Corrosione in atmosfera umida contenente anidride solforosa ISO 22479 Metodo B: nessuna penetrazione oltre 1mm da entrambi i bordi dell'intaglio, nessun cambiamento di colore o presenza di bolle di grado superior al valore 2 (S2) della norma ISO 4628-2
Buone resistenze agli acidi e oli a temperature ambiente.

Invecchiamento Naturale (Esposizione in Florida) – ISO 2810: colore e gloss devono rispettare i requisiti richiesti dal QUALITAL.

Classificazione resistenza al fuoco: A2, s1, d0 spessore del film =<120 µm secondo norma EN13501-1:2018

Le proprietà del prodotto quali brillantezza, colore e finitura possono variare in funzione delle condizioni di applicazione e polimerizzazione.

Vi preghiamo di contattarci in caso di utilizzo in forni di polimerizzazione a fiamma diretta.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Preparazione della superficie

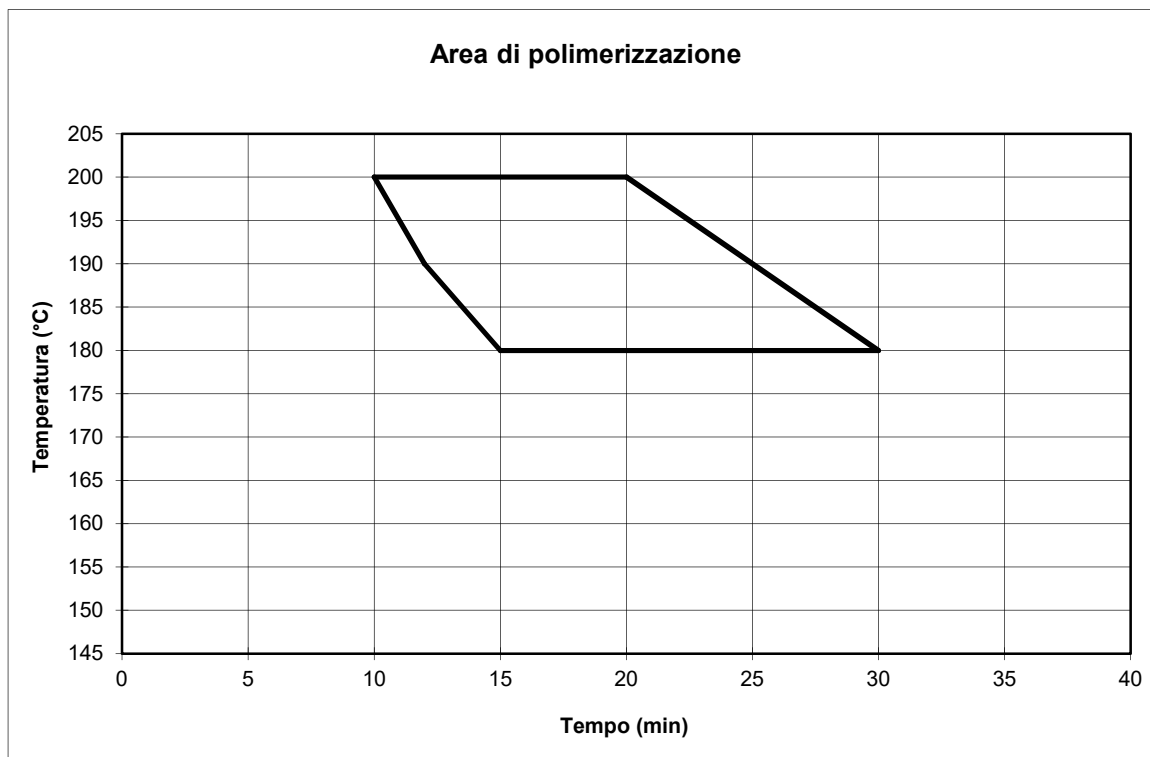
- Il manufatto deve essere accuratamente sgrassato, pulito da ogni eventuale residuo di lavorazione e presenza di ruggine.
- Si consiglia una idonea conversione chimica per raggiungere un buon livello di protezione alla corrosione prima della verniciatura.

Applicazione

- Per il prodotto metallizzato si consiglia l'applicazione a perdere in quanto la metallizzazione è stata ottenuta attraverso un processo di miscelazione a secco di componenti aventi peso specifico e aspetto cromatico differente. In funzione del sistema di applicazione utilizzato e dell'eventuale impiego del riciclo, le finiture possono presentare sostanziali differenze di aspetto e colore.
- Con pistole elettrostatiche automatiche o manuali Corona.

Stoccaggio

Il prodotto immagazzinato in ambiente asciutto a temperatura inferiore ai 30°C, rimane stabile per 36 mesi.



Le informazioni qui descritte sono frutto della nostra esperienza e del nostro continuo lavoro di ricerca. I dati forniti ricadono nel normale ambito delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo a specifici materiali.

Dal momento che Bullcrem Lack non può provvedere tutte le variazioni nell'utilizzo finale, non si rilascia nessuna garanzia e non ci si assume nessuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. Le informazioni contenute in questa scheda sono suscettibili, senza preavviso, di modifiche nell'ottica di un continuo miglioramento del prodotto. Per specifiche particolari rivolgersi al nostro personale tecnico di laboratorio.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it