



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Scheda Tecnica -versione 1/2026-

ELI46018H001 EPO VERDE OP PRIMER 6018

Vernice in polvere termoindurente sviluppata principalmente come fondo primer, protettivo e facilmente sopraverniciabile con tutta la serie dei nostri prodotti.

Campi d'impiego

Utilizzato su qualsiasi oggetto come fondo primer, o per solo uso interno come prodotto finito.

Caratteristiche prodotto

- Aspetto Superficiale: Liscio
- Colore: Verde
- Substrato: Ferro/Acciaio
- Densità Teorica: 1,35 -1,6 gr/cm³
- Brillantezza (60°): 20 +/- 5 Gloss
ISO 2813
- Fluidità SAMES: >140
- Condizione di polimerizzazione: 180°C X 5-10min come fondo/180°C X 20min come finitura
(Effettivi sul pezzo)

Resa teorica:

Moltiplicando la media del peso specifico per lo spessore richiesto in micron, Il valore ottenuto è il consumo in grammi per metro quadrato.

Granulometria

La granulometria media(d50) dei rivestimenti in polvere determinata con metodo LASER è normalmente compresa tra i 35 e 45 micron. Su richiesta si possono effettuare distribuzioni granulometriche particolari, a seconda delle esigenze.



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Caratteristiche chimico-fisiche

Tutti i test sono stati eseguiti in laboratorio a condizioni standard controllate, su pannelli di lega AA 5005-H24 per le prove meccaniche di spessore 0.8 o 1 mm; mentre per le prove di corrosione su pannelli di lega AA 6060.

Prove meccaniche:

Imbutitura ISO 1520 - PASS 5mm

Piegatura ISO 1519 - PASS 5mm

Resistenza all'impatto ISO 6272 - PASS 2.5Nm

Resistenze chimiche/corrosione:

Nebbia salina neutra 1000h: no corrosione no distaccamento del film

Le proprietà del prodotto quali brillantezza, colore e finitura possono variare in funzione delle condizioni di applicazione e polimerizzazione.

Vi preghiamo di contattarci in caso di utilizzo in forni di polimerizzazione a fiamma diretta.

Preparazione della superficie

Il manufatto deve essere accuratamente sgrassato e pulito da ogni eventuale residuo di lavorazione e presenza di ruggine.

Applicazione

Non miscelare questo prodotto con altre polveri per evitare eventuali problemi di incompatibilità.

Con pistole elettrostatiche automatiche o manuali sia Tribo che Corona.

Si consiglia uno spessore di applicazione tra i 40 e i 50 µm se usato come fondo, mentre se usato come mano a finire 80 – 90 µm.



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Stoccaggio

Il prodotto immagazzinato in ambiente asciutto a temperatura inferiore ai 30°C, rimane stabile per almeno 12 mesi.

Sicurezza

- Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.

Le informazioni qui descritte sono frutto della nostra esperienza e del nostro continuo lavoro di ricerca. I dati forniti ricadono nel normale ambito delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo a specifici materiali.

Dal momento che Bullcrem Lack non può provvedere tutte le variazioni nell'utilizzo finale, non si rilascia nessuna garanzia e non ci si assume nessuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. Le informazioni contenute in questa scheda sono suscettibili, senza preavviso, di modifiche nell'ottica di un continuo miglioramento del prodotto. Per specifiche particolari rivolgersi al nostro personale tecnico di laboratorio.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it