BULLCREM LACK
POWDER COATINGS
SAVID®
STABILIMENTO E SEDE LEGALE
Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

Scheda Tecnica -versione 1/2024-

ELI40310H001 EPO AVORIO PANNA ZAF OP CA 1013

Vernice in polvere termoindurente destinata al solo utilizzo in applicazioni decorative ad uso interno.

Campi d'impiego

Prodotto particolarmente consigliato e usato su oggettistica per uso interno, soprattutto su prodotti che hanno bisogno di resistenze chimiche particolari.

Caratteristiche prodotto

- Aspetto Superficiale: Liscio
- Applicazione: Tribo/Corona
- Colore: Avorio
- Substrato: Ferro/Acciaio
- Densità Teorica: 1,45-1,6 gr/cm³
- Brillantezza (60°): 20 +/- 5 Gloss
  ISO 2813
- Condizione di polimerizzazione: 180°C X 20min
  (Effettivi sul pezzo)

Resa teorica: moltiplicare la media del peso specifico per lo spessore richiesto in micron. Il valore ottenuto è il consumo in grammi per metro quadrato.

Granulometria

La granulometria media(d50) dei rivestimenti in polvere determinata con metodo LASER è normalmente compresa tra i 35 e 45 micron. Su richiesta si possono effettuare distribuzioni granulometriche particolari, a seconda delle varie esigenze.

Caratteristiche chimico-fisiche

Tutti i test sono stati eseguiti in laboratorio a condizioni standard controllate, su pannelli di lega AA 5005-H24 per le prove meccaniche; mentre per le prove di corrosione su pannelli di lega AA 6060.

Prove meccaniche:

Imbutitura ISO 1520 - PASS 5mm

Piegatura ISO 1519 - PASS 5mm

Resistenza all'impatto ISO 6272 - PASS 2.5Nm

Durezza matita ISO 15184 - H-2H

Resistenze chimiche/corrosione:

Nebbia salina neutra 1000h: no corrosione no distaccamento del film

Immersione in acqua distillata 1000h: nessuna variazione

Buone resistenze agli acidi, alcali a temperatura ambiente

Le proprietà del prodotto quali brillantezza, colore e finitura possono variare in funzione delle condizioni di applicazione e polimerizzazione.
Vi preghiamo di contattarci in caso di utilizzo in forni di polimerizzazione a fiamma diretta.

Preparazione della superfice

- Il manufatto deve essere accuratamente sgrassato e pulito da ogni eventuale residuo di lavorazione e presenza di ruggine.
- Si consiglia una idonea conversione chimica per raggiungere un buon livello di protezione alla corrosione prima della verniciatura.

Applicazione

- Non miscelare questo prodotto con altre polveri per evitare eventuali problemi di incompatibilità.
- Si consiglia uno spessore di applicazione tra i 80 e i 90 µm.

Stoccaggio

- Il prodotto immagazzinato in ambiente asciutto a temperatura inferiore ai 30°C, rimane stabile per almeno 12 mesi.

Sicurezza

- Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.

Le informazioni qui descritte sono frutto della nostra esperienza e del nostro continuo lavoro di ricerca. I dati forniti ricadono nel normale ambito delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo a specifici materiali.
Dal momento che Bullcrem Lack non può provvedere tutte le variazioni nell'utilizzo finale, non si rilascia nessuna garanzia e non ci si assume nessuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. Le informazioni contenute in questa scheda sono suscettibili, senza preavviso, di modifiche nell'ottica di un continuo miglioramento del prodotto. Per specifiche particolari rivolgersi al nostro personale tecnico di laboratorio.