



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy

Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Karta danych technicznych -wersja 1/2025-

QLI150020001 PES BLU L 5002

Produkt zatwierdzony przez Qualicoat Klasa 1 P-1541



Farba proszkowa utwardzana termicznie, wyprodukowana z żywic, dodatków i pigmentów dobranych specjalnie w celu nadania doskonałych właściwości ogólnych; przeznaczone do stosowania w dekoracyjnych zastosowaniach zewnętrznych, wymagających doskonałej odporności na światło i czynniki atmosferyczne.

Obszary zastosowań

Wszystkie materiały nadające się do malowania, stosowane w architekturze, meblach ogrodowych, meblach ulicznych, znakach drogowych itp.

Cechy produktu

- Wygląd powierzchni: Gładka
- Kolor: Niebieski
- Podpora: aluminium
- Gęstość teoretyczna: 1,40 -1,65 gr/cm³
- Połysk (60°): 85 +/- 5 Połysk
Norma ISO 2813
- Płynność SAMES: >140
- Warunki utwardzania: 180°C X 15 – 30min
(Skuteczne na przedmiocie) 190°C X 12 – 25min
200°C X 10 – 20 min

Wydajność teoretyczna: pomnóż średni ciężar właściwy przez wymaganą grubość w mikronach.
Uzyskana wartość to zużycie w gramach na metr kwadratowy

Rozkład wielkości cząstek

Średnia wielkość ziarna (d50) powłok proszkowych oznaczana metodą LASEROWĄ wynosi zazwyczaj od 35 do 45 mikronów. Na życzenie klienta możliwe jest przygotowanie szczegółowych rozkładów granulometrycznych dostosowanych do potrzeb.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it

**BULLCREM LACK**

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy

Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Charakterystyka fizyko-chemiczna

Wszystkie testy przeprowadzono w laboratorium w kontrolowanych warunkach standardowych, na panelach ze stopu AA 5005-H24 do testów mechanicznych o grubości 0,8 lub 1 mm; natomiast do badań korozyjnych na panelach ze stopu AA 6060 o grubości 60 - 80 µm

Testy mechaniczne:

Głębokie tłoczenie - ISO 1520: PASS 5mm

Uchwyt - ISO 2409 (z ostrzami oddalonymi od siebie o 2 mm): Gt0

Składanie - ISO 1519: PASS 5mm

Odporność na uderzenia - ISO 6272: PASS 2,5 Nm

Buchholz - ISO 2815 : >80

Przyspieszone starzenie ISO 16474-2 (1000 godzin): Zachowanie połysku >50%

ISO 11507:1997 QUV B 313 (300 godzin): Zachowanie połysku >50%

Odporność na działanie chemikaliów/korozyję:

ISO 9227, badanie w mgie solnej z kwasem octowym, 1000 godzin: brak pęcherzyków o wartości większej niż 2 (S2) zgodnie z normą ISO 4628-2. Maksymalne podniesienie folii 16 mm² co 10 cm nacięcia.

Higrostat ISO 6270-2 na 1000 godzin: brak pęcherzyków o wartości wyższej niż 2 (S2) według normy ISO 4628-2.

Korozja w wilgotnej atmosferze zawierającej dwutlenek siarki ISO 22479 Metoda B: brak penetracji większej niż 1 mm od obu krawędzi nacięcia, brak zmiany koloru lub obecności pęcherzy o stopniu większym niż wartość 2 (S2) normy ISO 4628-2

Odporność zaprawy EN 12206-1: brak zmian wyglądu/koloru po 24 godzinach.

Dobra odporność na kwasy, zasady i oleje w temperaturze pokojowej.

Naturalne starzenie (ekspozycja na Florydzie) – ISO 2810: kolor i połysk muszą spełniać wymagania określone przez QUALITAL.

Klasyfikacja odporności ogniowej: A2, s1, d0 grubość powłoki =<120 µm zgodnie z EN13501-1:2018

Reakcja na ogień dla produktów, PCS (wyższa wartość kaloryczna) 17 – 27MJ/Kg zgodnie z EN ISO 1716:2018

Właściwości produktu, takie jak połysk, kolor i wykończenie, mogą się różnić w zależności od zastosowania i warunków utwardzania.

W przypadku stosowania w piecach do utwardzania płomieniem prosimy o kontakt.

**BULLCREM LACK**

POWDER COATINGS

**STABILIMENTO E SEDE LEGALE**Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com

Przygotowanie powierzchni

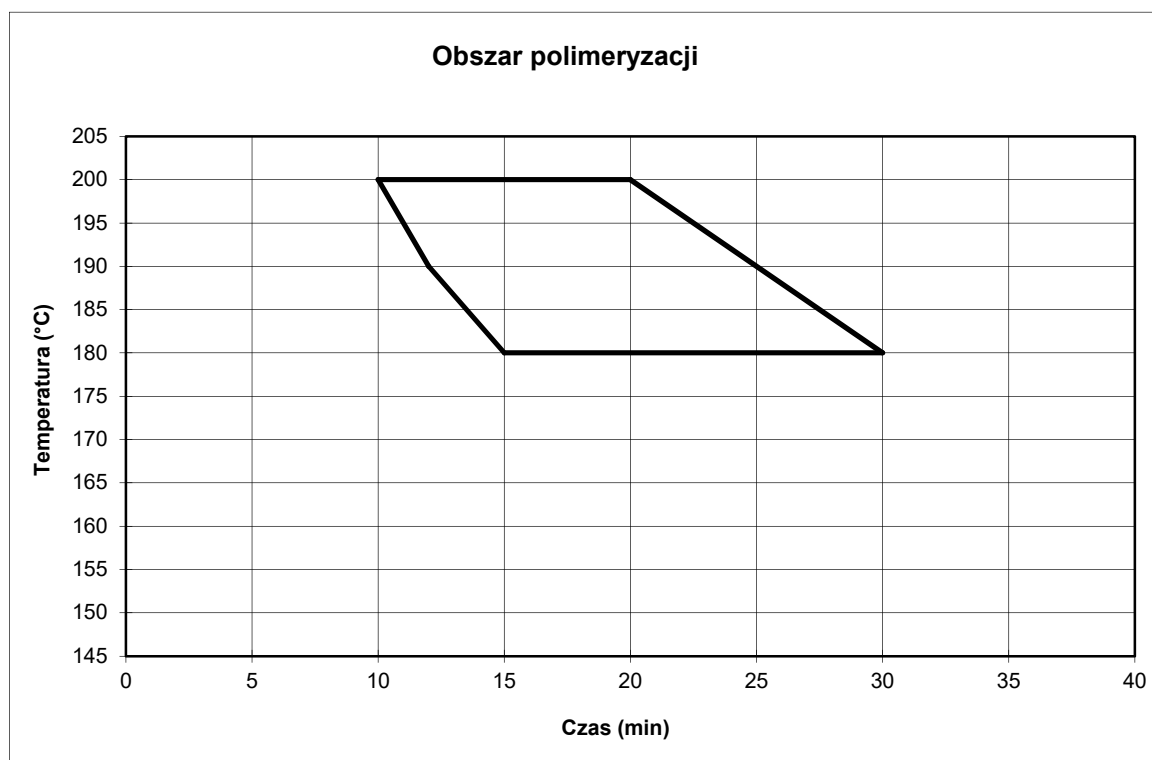
- Produkt należy dokładnie odtłuścić, oczyścić z pozostałości procesowych i rdzy.
- Zaleca się przeprowadzenie odpowiedniej konwersji chemicznej w celu uzyskania dobrego poziomu ochrony antykorozyjnej przed malowaniem.

Aplikacja

- Aby uniknąć problemów z kompatybilnością, nie należy mieszać tego produktu z innymi proszkami.
- Przy użyciu automatycznych lub ręcznych pistoletów elektrostatycznych, zarówno Tribo, jak i Corona.

Składowanie

Produkt przechowywany w suchym miejscu, w temperaturze poniżej 30°C, pozostaje stabilny przez co najmniej 24 miesiące, a w temperaturze poniżej 35°C przez co najmniej 12 miesięcy.



Informacje tutaj zawarte są wynikiem naszego doświadczenia i ciągłej pracy badawczej. Dostarczone dane mieszczą się w normalnym zakresie właściwości produktu i odnoszą się wyłącznie do konkretnych materiałów.

Ponieważ firma Bullcrem Lack nie jest w stanie zapewnić wszystkich wariantów końcowego zastosowania, nie udziela żadnej gwarancji i nie ponosi żadnej odpowiedzialności w związku z wykorzystaniem takich informacji. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia w celu ciągłego udoskonalania produktu. Aby uzyskać szczegółowe informacje, prosimy o kontakt z personelem technicznym naszego laboratorium.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it