



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy

Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Fiche Technique -version 1/2025-

QLI130000001 PES ROSSO L 3000

Approved product by Qualicoat Class 1 P-1541



Peinture en poudre thermodurcissable formulée avec résines, additifs et pigments sélectionnés spécialement pour procurer d'excellentes propriétés générales ; conçue pour être utilisée en applications décoratives à usage externe qui demandent de bonnes résistances à la lumière et aux agents atmosphériques.

Champ d'utilisation

Tous les matériaux à peindre utilisés en architecture, ameublement de jardin, ameublement urbain, signalisation routière, etc.

Caractéristiques produit

- Aspect superficiel : Lisse
- Couleur : Rouge
- Substrat : Aluminium
- Densité théorique : 1,45-1,55 gr/cm³
- Brillance (60°) 85 +/- 5 Gloss
ISO 2813
- Valeur de fluidité : >140
- Condition de polymérisation :

180°C X 15 - 30min
(Effectifs sur la pièce) 190°C X 12 – 25min
200°C X 10 – 20min

Rendement théorique : multiplier le poids spécifique de la peinture par l'épaisseur souhaitée en microns. La valeur obtenue est la consommation en grammes par mètre carré.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy

Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Granulométrie

La granulométrie moyenne (d50) des revêtements en poudre déterminée avec la méthode LASER est normalement comprise entre 35 et 45 microns. Sur demande il est possible d'effectuer des distributions granulométriques particulières en fonction des différentes exigences.

Caractéristiques chimique-physiques

Tous les tests ont été réalisés en laboratoire à conditions standards contrôlées, sur des panneaux d'alliage AA 5005-H24 pour les essais mécaniques et sur des panneaux d'alliage AA 6060 pour les essais de corrosion.

Essais mécaniques

Emboutissage - ISO 1520 : PASS 5mm

Adhérence – ISO 2409(2mm hachure) : Gt0

Pliage - ISO 1519 : PASS 5mm

Résistance à l'impact - ISO 6272 : PASS 2.5Nm

Buchholz - ISO 2815 : >80

Vieillessement accéléré ISO 16474-2(1000H): Perte de brillance < 50%

ISO 11507:1997 QUV B 313(300H): Perte de brillance < 50%

Résistances chimiques/corrosion

Brouillard salin-acétique ISO 9227 : pas de corrosion, pas de détachement du film <16mm² corrosion/10cm, 1000H

Hygromètre ISO 6270 et essai d'immersion en eau distillée: pas d'apparition de cloques et no perte de brillance, 1000H

Corrosion en atmosphère contenant de l'anhydride sulfureux ISO 3231 : après 24 cycles pas de cloques et ni perte de brillance.

Bonne résistance aux acides, alcalis et huiles à températures ambiantes.

Résistance au mortier EN 12206-1 : aucune variation superficielle après 24 heures

Durabilité extérieure - ISO 2810 (1 an) : > 50 % de rétention de brillance, la rétention de la couleur s'accorde avec Qualicoat.

Les propriétés du produit telles que la brillance, la couleur et la finition peuvent varier en fonction des conditions d'application et polymérisation.

Merci de nous contacter si vous avez un four de cuisson a gaz flamme direct.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy

Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Préparation de la surface

- Le produit doit être soigneusement dégraissé et exempt de tout type de résidus de travail et présence de rouille.
- Il est conseillé d'avoir une conversion chimique adaptée afin d'obtenir un bon niveau de protection à la corrosion avant de procéder à l'application de la peinture.

Les propriétés du produit telles que la brillance, la couleur et la finition peuvent varier en fonction des conditions d'application et polymérisation.

Merci de nous contacter si vous avez un four de cuisson a gaz flamme direct.

Application

Ne pas mélanger cette qualité de poudre avec une autre afin d'éviter tout problème d'incompatibilité. Nous recommandons une épaisseur du revêtement entre 100 et 120 microns.

Stockage

Le produit emmagasiné dans un environnement sec et à température inférieure à 30°C reste stable pendant au moins 36 mois.

Les informations décrites ici sont le fruit de notre expérience et de notre travail de recherche continu. Les données fournies entrent dans le cadre normal des propriétés du produit et se réfèrent seulement à des matériels spécifiques.

Du moment que Bullcrem Lack ne peut pas prévoir toutes les variations de l'utilisation finale, il n'est délivré aucune garantie et aucune responsabilité concernant l'utilisation de ces informations n'est assumée. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles, sans préavis, d'être modifiées dans l'optique d'une amélioration continue du produit. Pour ce qui concerne des spécifications particulières, veuillez vous adresser à notre personnel technique de laboratoire.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it