BULLCREM LACK
POWDER COATINGS
SAVID®
STABILIMENTO E SEDE LEGALE
Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

Fiche Technique -version 1/2026-

PB1110280001 PES GIALLO BUC CA 1028

Peinture en poudre thermodurcissable formulée avec résines, additifs et pigments sélectionnés spécialement pour procurer d'excellentes propriétés générales ; conçue pour être utilisée en applications décoratives à usage externe qui demandent de bonnes résistances à la lumière et aux agents atmosphériques.

Champ d'utilisation
Tout ce matériau à peindre utilisé pour l'extérieur

Caractéristiques produit

- Aspect superficiel : Grain cuir
- Couleur : Jaune
- Substrat : Aluminium/Acier/Fer
- Densité théorique: 1,45-1,65 gr/cm³
- Valeur de fluidité : >140
- Condition de polymérisation : (Effectif sur la pièce) 170°C X 10 - 15min
  160°C X 12 – 20min
  150°C X 17 – 25min

Rendement théorique: multiplier le poids spécifique de la peinture par l'épaisseur souhaitée en microns. La valeur obtenue est la consommation en grammes par mètre carré.

Granulométrie: La granulométrie moyenne (d50) des revêtements en poudre déterminée avec la méthode LASER est normalement comprise entre 35 et 45 microns. Sur demande il est possible d'effectuer des distributions granulométriques particulières en fonction des différentes exigences.

Caractéristiques chimique-physiques

Tous les essais ont été réalisés en laboratoire dans des conditions standard contrôlées, sur des panneaux en alliage AA 5005-H24 pour essais mécaniques d'une épaisseur de 0,8 ou 1 mm ; tandis que pour les tests de corrosion sur des panneaux en alliage AA 6060.

Essais mécaniques

Emboutissage - ISO 1520 : PASS 5mm
Adésion – ISO 2409(2mm hachure) : Gt0
Pliage - ISO 1519 : PASS 5mm
Résistance à l'impact - ISO 6272 : PASS 2.5Nm
Buchholz - ISO 2815 : >80
Vieillissement accéléré ISO 16474-2(1000H): Perte de brillance < 50%
ISO 11507:1997 QUV B 313(300H): Perte de brillance < 50%

Résistances chimiques/corrosion

Brouillard salin d'acide acétique ISO 9227 500 heures : pas de bulles supérieures à la valeur 2 (S2) de la norme ISO 4628-2. Décollement maximal du film 16 mm² tous les 10 cm d'incision.
Hygrostat ISO 6270-2 500 heures : pas de bulles supérieures à la valeur 2 (S2) de la norme ISO 4628-2.
Corrosion en atmosphère humide contenant du dioxyde de soufre ISO 22479 Méthode B : pas de pénétration à plus de 1 mm des deux bords de l'entaille, pas de changement de couleur ni présence de cloques d'un degré supérieur à la valeur 2(S2) de la norme ISO4628-2
Résistance du mortier EN 12206-1 : pas de changement d'aspect/couleur après 24 heures.
Bonne résistance aux acides, aux alcalis et aux huiles à température ambiante.

Les propriétés du produit telles que la brillance, la couleur et la finition peuvent varier en fonction des conditions d'application et polymérisation.
Merci de nous contacter si vous avez un four de cuisson a gaz flamme direct.

Préparation de la surface

- Le produit doit être soigneusement dégraissé et exempt de tout type de résidus de travail et présence de rouille.

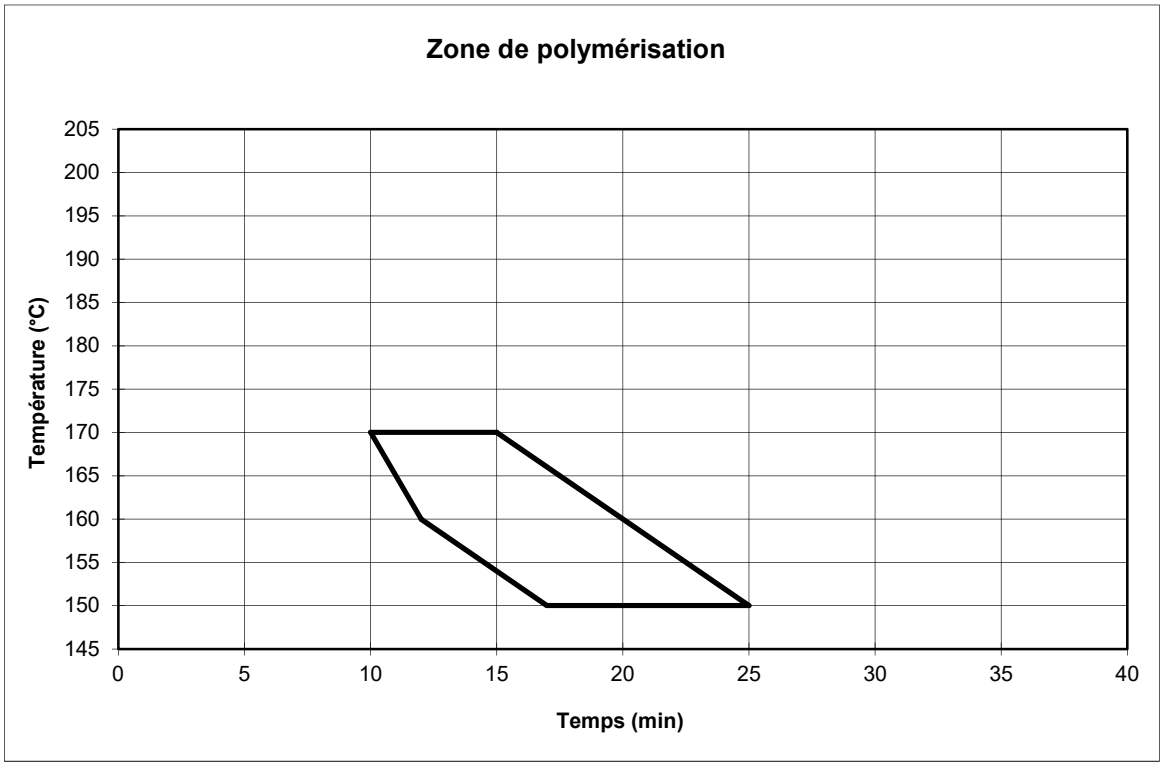
- Il est conseillé d'avoir une conversion chimique adaptée afin d'obtenir un bon niveau de protection à la corrosion avant de procéder à l'application de la peinture.

Application

Ne pas mélanger cette qualité de poudre avec une autre afin d'éviter tout problème d'incompatibilité.

Stockage

Le produit emmagasiné dans un environnement sec et à température inférieure à 30°C reste stable 36 mois.



Les informations décrites ici sont le fruit de notre expérience et de notre travail de recherche continu. Les données fournies entrent dans le cadre normal des propriétés du produit et se réfèrent seulement à des matériels spécifiques.
Du moment que Bullcrem Lack ne peut pas prévoir toutes les variations de l'utilisation finale, il n'est délivré aucune garantie et aucune responsabilité concernant l'utilisation de ces informations n'est assumée. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles, sans préavis, d'être modifiées dans l'optique d'une amélioration continue du produit. Pour ce qui concerne des spécifications particulières, veuillez vous adresser à notre personnel technique de laboratoire.