



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy

Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Ficha técnica -versión 2/2025-

QLI130010001 PES ROSSO L 3001

Producto aprobado por Qualicoat Clase 1 P-1541



Pintura termoendurecible en polvo formulada con resinas, aditivos y pigmentos especialmente seleccionados para conferir unas excelentes propiedades generales; diseñada para su uso en aplicaciones decorativas de uso exterior que requieran una excelente resistencia a la luz y a los agentes atmosféricos.

Campos de aplicación

Todos los materiales pintables usados en arquitectura, decoración de jardines, mobiliario urbano, señales de tráfico, etc.

Características del producto

- Aspecto superficial: Liso
- Color: Rojo
- Soporte: Aluminio
- Densidad teórica: 1,40 -1,60 gr/cm³
- Fluidez SAMES: >140
- Brillo (60 °): 85 +/- 5 Gloss
- ISO 2813
- Condición de polimerización: 180°C X 15 – 30min
(Efectivos en la pieza) 190°C X 12 – 25min
200°C X 10 – 20min
160°C X 15 – 25min (SIN CERTIFICADO QUALICOAT)

Rendimiento teórico: multiplicar la media del peso específico por el espesor requerido en micras. El valor obtenido es el consumo en gramos por metro cuadrado.

Granulometría

El granulometría media (d50) de los recubrimientos en polvo determinada con método LÁSER suele estar entre 35 y 45 micras. Se pueden realizar distribuciones granulométricas particulares previa solicitud.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Características físico-químicas:

Todos los ensayos se realizaron en laboratorio bajo condiciones estándar controladas, sobre paneles de aleación AA 5005-H24 con un espesor de 0,8 o 1 mm para ensayos mecánicos; mientras que para pruebas de corrosión en paneles de aleación AA 6060.

Ensayos mecánicos:

Embutición - ISO 1520: PASS 5 mm

Adherencia - ISO 2409 (con cuchillas separadas 2 mm): Gt0

Doblado - ISO 1519: PASS 5 mm

Resistencia al impacto - ISO 6272: PASS 2,5 Nm

Buchholz - ISO 2815 : >80

Envejecimiento acelerado ISO 16474-2 (1000 horas): Retención del brillo >50 %

ISO 11507:1997 QUV B 313 (300 horas): Retención del brillo >50 %

Resistencia química/corrosión:

Niebla salina ISO 9227: no hay corrosión ni desprendimiento de película < 16 mm² por 10 cm de incisión, 1000 horas.

Humidostato ISO 6270 y ensayos de inmersión en agua destilada ISO 2409: sin formación de ampollas ni pérdida de brillo, 1000 horas.

Corrosión en atmósfera con dióxido de azufre ISO 3231: después de 24 ciclos no hay formación de ampollas ni pérdida de brillo.

Resistencia al mortero EN 12206-1: no hay variación en la superficie después de 24 horas de contacto directo.

Buena resistencia a los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.

Envejecimiento natural (exposición en Florida) - ISO 2810: el color y el brillo deben cumplir los requisitos de Qualicoat.

Clasificación de resistencia al fuego: A2, s1, d0, espesor de película = <120 µm según EN13501-1:2018

Reacción al fuego de productos, PCS (Poder Calorífico Superior) 17 – 27 MJ/kg según EN ISO 1716:2018

Las propiedades del producto, como el brillo, el color y el acabado pueden variar en función de la aplicación y la polimerización.

Contacte con nosotros en caso de uso en hornos de polimerización de llama directa.



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy

Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Preparación de la superficie

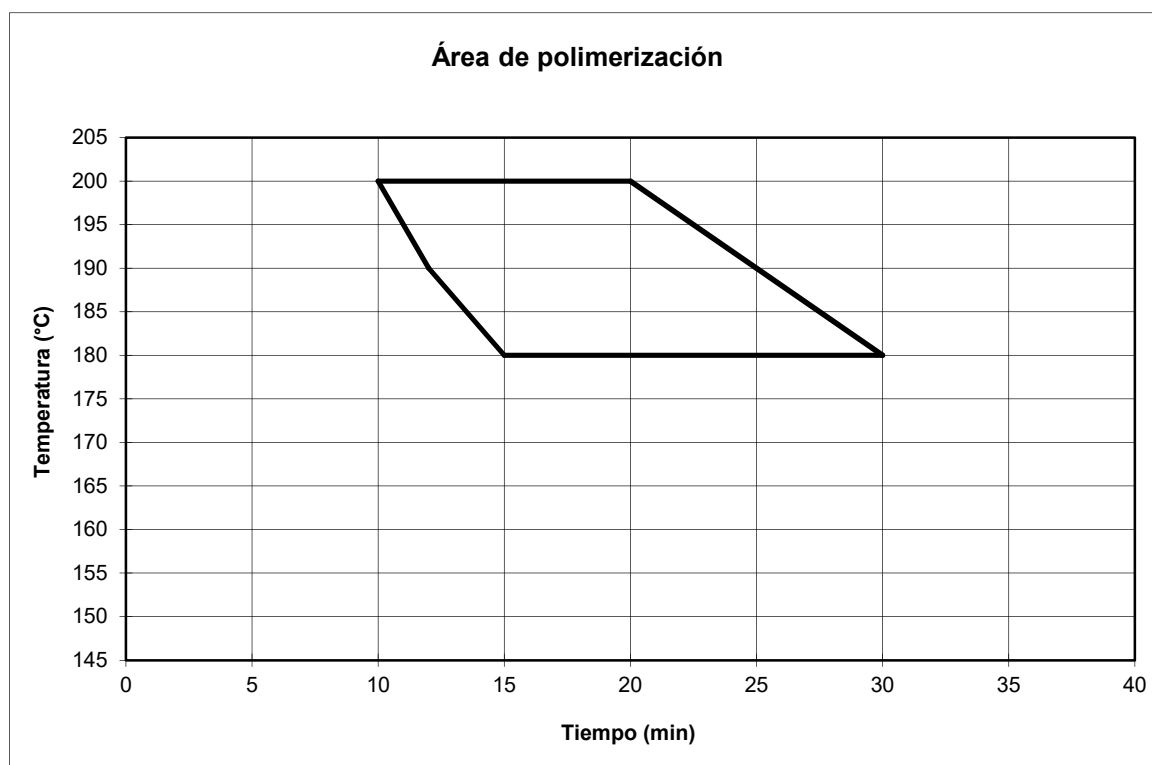
- El producto debe desengrasarse a fondo, limpiarse de cualquier residuo de fabricación y presencia de óxido.
- Se recomienda una conversión química adecuada para alcanzar un buen nivel de protección contra la corrosión antes del pintado.

Aplicación

- No mezclar este producto con otros polvos para evitar posibles problemas de incompatibilidad.
- Con pistolas electrostáticas automáticas o manuales, tanto Tribo como Corona.

Almacenamiento

Si se almacena en un ambiente seco a una temperatura inferior a 30 °C, el producto permanece estable durante al menos 24 meses, mientras esté por debajo de 35°C durante al menos 12 meses.



La información descrita aquí es el resultado de nuestra experiencia y de nuestro continuo trabajo de investigación. Los datos proporcionados están dentro del ámbito normal de propiedades del producto y se refieren únicamente a materiales específicos.

Como Bullcrem Lack no puede prever todas las variaciones de uso final, no se ofrece ninguna garantía ni se asume ninguna responsabilidad en relación con el uso de esta información. La información contenida en la presente ficha está sujeta a cambios sin previo aviso en interés de la mejora continua del producto. Para especificaciones especiales, contacte con nuestro personal técnico.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it