





Ficha técnica -versión 1/2025-

PLI290050005 PES IND NERO SL 70G 9005

Pintura en polvo termoendurecible formulada con resinas, aditivos y pigmentos específicamente seleccionados para impartir buenas propiedades generales; Diseñado para su uso en aplicacionesdecorativas para uso externo donde no se requieren características de alta resistencia a la luz.

Campos de aplicación

Pintura de diversos artefactos para uso interno o externo donde no se requiere una resistencia particular.

Características del producto

Aspecto superficial: Liso

· Color: Negro

Soporte: Hierro/Acero

Densidad teórica: 1,45 -1,65 gr/cm³

• Brillo (60 °): 70 +/- 5 Gloss

ISO 2813

Condición de polimerización: 180°C X 10 – 20min
 (Efectivos en la pieza) 160°C X 15 – 25min

Rendimiento teórico: multiplicar la media del peso específico por el espesor requerido en micras. El valor obtenido es el consumo en gramos por metro cuadrado.

Granulometría

El granulometría media (d50) de los recubrimientos en polvo determinada con método LÁSER suele estar entre 35 y 45 micras. Se pueden realizar distribuciones granulométricas particulares previa solicitud.



Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com





Características físico-químicas:

Todos los ensayos se realizaron en laboratorio bajo condiciones estándar controladas, sobre paneles de aleación AA 5005-H24 con un espesor de 0,8 o 1 mm para ensayos mecánicos; mientras que para pruebas de corrosión en paneles de aleación AA 6060.

Ensayos mecánicos:

Embutición - ISO 1520: PASS 5 mm

Adherencia - ISO 2409 (con cuchillas separadas 2 mm): Gt0

Doblado - ISO 1519: PASS 5 mm

Resistencia al impacto - ISO 6272: PASS 2,5 Nm

Buchholz - ISO 2815 : >80

Envejecimiento acelerado ISO 16474-2 (500 horas): Retención del brillo >50 %

Resistencia química/corrosión:

Niebla salina neutra 500 h: sin corrosión ni desprendimiento de película Inmersión en agua destilada: sin ampollas ni pérdida de brillo. Buena resistencia a ácidos, álcalis y aceites a temperaturas normales.

Las propiedades del producto, como el brillo, el color y el acabado pueden variar en función de la aplicación y la polimerización.

Contacte con nosotros en caso de uso en hornos de polimerización de llama directa.

Preparación de la superficie

- El producto debe desengrasarse a fondo, limpiarse de cualquier residuo de fabricación y presencia de óxido.
- Se recomienda una conversión química adecuada para alcanzar un buen nivel de protección contra la corrosión antes del pintado.

Aplicación

- No mezclar este producto con otros polvos para evitar posibles problemas de incompatibilidad.
- Se recomienda un espesor de aplicación de 60 a 80 μm.





STABILIMENTO E SEDE LEGALE
Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com





Almacenamiento

Si se almacena en un ambiente seco a una temperatura inferior a 30 °C, el producto permanece estable durante al menos 24 meses.

La información descrita aquí es el resultado de nuestra experiencia y de nuestro continuo trabajo de investigación. Los datos proporcionados están dentro del ámbito normal de propiedades del producto y se refieren únicamente a materiales específicos.

Como Bullcrem Lack no puede prever todas las variaciones de uso final, no se ofrece ninguna garantía ni se asume ninguna responsabilidad en relación con el uso de esta información. La información contenida en la presente ficha está sujeta a cambios sin previo aviso en interés de la mejora continua del producto. Para especificaciones especiales, contacte con nuestro personal técnico.