



Ficha técnica -versión 1/2026-

MB135010H001 MP BLU BUC OP 5010

Pintura en polvo termoendurecible destinada únicamente para uso en aplicaciones decorativas de interiores.

Campos de aplicación

Mobiliario de interior, por ejemplo muebles de oficina, electrodomésticos, artículos para el hogar y cualquier otro objeto metálico para uso interior.

Características del producto

- Aspecto superficial: Textura rugosa
- Color: Azul
- Soporte: Hierro/Acero
- Densidad teórica: 1,40 -1,65 gr/cm³
- Fluidità SAMES: >140
- Condición de polimerización: 180°C X 15 - 25min
(Efectivos en la pieza) 160°C X 25 – 35min

Rendimiento teórico: multiplicar la media del peso específico por el espesor requerido en micras.
El valor obtenido es el consumo en gramos por metro cuadrado

Granulometría

El granulometría media (d50) de los recubrimientos en polvo determinada con método LÁSER suele estar entre 35 y 45 micras. Se pueden realizar distribuciones granulométricas particulares previa solicitud.



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Características físico-químicas:

Todos los ensayos se realizaron en laboratorio bajo condiciones estándar controladas, sobre paneles de aleación AA 5005-H24 con un espesor de 0,8 o 1 mm para ensayos mecánicos; mientras que para pruebas de corrosión en paneles de aleación AA 6060.

Pruebas mecánicas:

Embutición - ISO 1520: PASS 5 mm

Adherencia - ISO 2409 (con cuchillas separadas 2 mm): Gt0

Doblado - ISO 1519: PASS 5 mm

Resistencia al impacto - ISO 6272: PASS 2,5 Nm

Buchholz - ISO 2815 : >80

Resistencia química/a la corrosión:

Niebla salina neutra 500 h: sin corrosión ni desprendimiento de película

Inmersión en agua destilada: sin formación de ampollas ni pérdida de brillo

Buena resistencia a ácidos, álcalis y aceites a temperaturas normales

Las propiedades del producto, como el brillo, el color y el acabado pueden variar en función de la aplicación y la polimerización.

Contacte con nosotros en caso de uso en hornos de polimerización de llama directa.

Preparación de la superficie

- El producto debe desengrasarse a fondo, limpiarse de cualquier residuo de fabricación y presencia de óxido.
- Se recomienda una conversión química adecuada para alcanzar un buen nivel de protección contra la corrosión antes del pintado.

Aplicación

- No mezclar este producto con otros polvos para evitar posibles problemas de incompatibilidad.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl
E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Almacenamiento

Si se almacena en un ambiente seco a una temperatura inferior a 30 °C, el producto permanece estable durante al menos 12 meses.

La información descrita aquí es el resultado de nuestra experiencia y de nuestro continuo trabajo de investigación. Los datos proporcionados están dentro del ámbito normal de propiedades del producto y se refieren únicamente a materiales específicos.

Como Bullcrem Lack no puede prever todas las variaciones de uso final, no se ofrece ninguna garantía ni se asume ninguna responsabilidad en relación con el uso de esta información. La información contenida en la presente ficha está sujeta a cambios sin previo aviso en interés de la mejora continua del producto. Para especificaciones especiales, contacte con nuestro personal técnico.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it