



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy

Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Scheda Tecnica -versione 1/2026-

QLI59017O001 PES NERO OP 10G 9017 OS

Vernice in polvere termoindurente formulata con resine, additivi e pigmenti selezionati appositamente per impartire ottime proprietà generali; concepita per essere utilizzata in applicazioni decorative ad uso esterno dove non sono richieste elevate caratteristiche di resistenza allo stress meccanico.

Campi d'impiego

Arredo giardino, arredo urbano, illuminazione, scaffali, condizionatori per esterno. Ideale per applicazioni industriali

Caratteristiche prodotto

- Aspetto Superficiale: Liscio
- Colore: Nero
- Densità Teorica: 1,4 - 1,6 gr/cm³
- Brillantezza (60°): 10 ± 5 Gloss
ISO 2813
- Condizione di polimerizzazione: 180°C X 20min
(Effettivi sul pezzo)

Resa teorica: moltiplicare la media del peso specifico per lo spessore richiesto in microns. Il valore ottenuto è il consumo in grammi per metro quadrato.

Granulometria

La granulometria media(d50) dei rivestimenti in polvere determinata con metodo LASER è normalmente compresa tra i 35 e 45 micron. Su richiesta si possono effettuare distribuzioni granulometriche particolari a seconda delle esigenze.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Caratteristiche chimico-fisiche

Tutti i test sono stati eseguiti in laboratorio a condizioni standard controllate, su pannelli di lega AA 5005-H24 per le prove meccaniche di spessore 0.8 o 1 mm; mentre per le prove di corrosione su pannelli di lega AA 6060 a spessori da 60 - 80 µm.

Prove meccaniche:

Imbutitura ISO 1520 - PASS 5mm

Piegatura ISO 1519 - PASS 5mm

Resistenza all'impatto ISO 6272 - PASS 2.5Nm

Adesione ISO 2409 - GT0

Buchholz ISO 2815 - >80

Durezza matita ISO 15184 - H-2H

Resistenze chimiche/corrosione:

Nebbia salina 1000h: no corrosione no distaccamento del film

Umidostato e prove di immersione in acqua distillata: no blistering e perdita di brillantezza

Corrosione in atmosfera contenente anidride solforosa ISO 3231: dopo 24 cicli no blistering e perdita di brillantezza.

Resistenza alla malta EN 12206-1: nessuna variazione superficiale dopo 24 ore di contatto diretto.

Buone resistenze agli acidi, alcali e oli a temperature ambiente.

Ottima resistenza all'esterno dopo 12 mesi di esposizione < 35% gloss lieve perdita di brillantezza (dopo un anno di esposizione in Italia).

Preparazione della superfice

- Il manufatto deve essere accuratamente sgrassato, pulito da ogni eventuale residuo di lavorazione: deve essere esente da grassi, oli e ruggine e da qualunque altro elemento che possa causare la perdita di adesione della vernice alla superficie stessa.
- Si consiglia una idonea conversione chimica per raggiungere un buon livello di protezione alla corrosione prima della verniciatura.

Le proprietà del prodotto quali brillantezza, colore e finitura possono variare in funzione delle condizioni di applicazione e polimerizzazione.

Vi preghiamo di contattarci in caso di utilizzo in forni di polimerizzazione a fiamma diretta

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



Applicazione

- Non miscelare questo prodotto con altre polveri per evitare eventuali problemi di incompatibilità.
- Con pistole automatiche e manuali Corona e Tribo.

Stoccaggio

Il prodotto immagazzinato in ambiente asciutto a temperatura inferiore ai 30°C, rimane stabile per 12 mesi.

Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.

Le informazioni qui descritte sono frutto della nostra esperienza e del nostro continuo lavoro di ricerca. I dati forniti ricadono nel normale ambito delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo a specifici materiali.

Dal momento che Bullcrem Lack non può provvedere tutte le variazioni nell'utilizzo finale, non si rilascia nessuna garanzia e non ci si assume nessuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. Le informazioni contenute in questa scheda sono suscettibili, senza preavviso, di modifiche nell'ottica di un continuo miglioramento del prodotto. Per specifiche particolari rivolgersi al nostro personale tecnico di laboratorio.

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it