



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS

Scheda tecnica

Versione n°2/2017

SEDE LEGALE e STABILIMENTO

Via del Lavoro, 20
31039 Riese Pio X (TV) – Italia
Tel.: +39 0423 755 547

Natura Chimica: EPOSSIPOLIESTERE



Vernice in polvere termoindurente destinata al solo utilizzo in applicazioni decorative ad uso interno.

Campi d'impiego

Arredamento per interno, p.es. mobili per ufficio, elettrodomestici, oggettistica per la casa, quadri elettrici, articoli da campeggio, giocattoli e qualsiasi altro oggetto metallico per uso interno.



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS

Scheda tecnica

Versione n°2/2017

SEDE LEGALE e STABILIMENTO
Via del Lavoro, 20
31039 Riese Pio X (TV) – Italia
Tel.: +39 0423 755 547

Caratteristiche prodotto

- Aspetto Superficiale: **Liscio**
- Applicazione: **Tribo/Corona**
- Colore: **ca Ral 9010**
- Substrato: Ferro/Acciaio
- Densità: 1,45-1,6 gr/cm³
- Brillantezza (60°): **90 +/- 5 Gloss**
ISO 2813
- Condizione di polimerizzazione: **180°C @ 20'**
(Effettivi sul pezzo)
- Granulometria % > 71µm: **14%**

Granulometria

La granulometria media(d50) dei rivestimenti in polvere determinata con metodo LASER è normalmente compresa tra i 35 e 45 micron. Su richiesta si possono effettuare distribuzioni granulometriche particolari, a seconda delle varie esigenze.

Le proprietà del prodotto quali brillantezza, colore e finitura possono variare in funzione delle condizioni di applicazione e polimerizzazione.

Vi preghiamo di contattarci in caso di utilizzo in forni di polimerizzazione a fiamma diretta.

Caratteristiche chimico-fisiche

Tutti i test sono stati eseguiti in laboratorio a condizioni standard controllate, su pannelli di lega AA 5005-H24 per le prove meccaniche; mentre per le prove di corrosione su pannelli di lega AA 6060.

Prove meccaniche:

Imbutitura ISO 1520 - PASS 5mm

Piegatura ISO 1519 - PASS 5mm

Resistenza all'impatto ISO 6272 - PASS 2.5Nm

Durezza matita ISO 15184 - H-2H

Resistenze chimiche/corrosione:

Nebbia salina neutra 500h: no corrosione no distacco del film

Immersione in acqua distillata 500h: nessuna variazione



Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese TV 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale Sociale 500.000,00 Euro int. Vers.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Sas di Bulla Walter Giovanni e C.
E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS

Scheda tecnica

Versione n°2/2017

SEDE LEGALE e STABILIMENTO
Via del Lavoro, 20
31039 Riese Pio X (TV) – Italia
Tel.: +39 0423 755 547

Preparazione della superficie

- Il manufatto deve essere accuratamente sgrassato e pulito da ogni eventuale residuo di lavorazione e presenza di ruggine.
- Si consiglia una idonea conversione chimica per raggiungere un buon livello di protezione alla corrosione prima della verniciatura.

Applicazione

- Non miscelare questo prodotto con altre polveri per evitare eventuali problemi di incompatibilità.
- La verniciatura può essere eseguita sia con pistole elettrostatiche **tribo/corona** manuali che automatiche.

Stoccaggio

- Il prodotto immagazzinato in ambiente asciutto a temperatura inferiore ai 30°C, rimane stabile per almeno 36 mesi.

Note

- Prodotti chimici e/o materiali usati per la pulizia domestica possono alterare l'aspetto estetico della vernice. Consigliamo di testare preventivamente. Contattate i nostri tecnici in caso di dubbi o richieste particolari.

Sicurezza

- Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.

Le informazioni qui descritte sono frutto della nostra esperienza e del nostro continuo lavoro di ricerca. I dati forniti ricadono nel normale ambito delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo a specifici materiali.

Dal momento che Bullcrem Lack non può provvedere tutte le variazioni nell'utilizzo finale, non si rilascia nessuna garanzia e non ci si assume nessuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. Le informazioni contenute in questa scheda sono suscettibili, senza preavviso, di modifiche nell'ottica di un continuo miglioramento del prodotto. Per specifiche particolari rivolgersi al nostro personale tecnico di laboratorio.